



روکش اپوکسی S-CF-002

هاردنر HR-001

کفپوش اپوکسی S-CF-002 و هاردنر HR-001 از سری محصولات شرکت تولیدی ساین شیمی پلیمر بوده رزین اپوکسی بیسفنول A و هاردنر پلی آمینی تغییر شکل یافته اجزا تشکیل دهنده این محصول می باشد. در ساختار این محصول از نوعی عامل شیمیایی عالی (Organic Chemical Agent) استفاده گردیده که موجب هدایت الکتروسیته ساکن از سطح روکش به منابع تخلیه الکتروسیته ساکن (چاه ارت) می گردد و با توجه به خصوصیات مکانیکی برجسته و قابلیت هدایت جریان الکتروسیته ساکن، امکان بکارگیری محصول را در پوشش کلیه سطوحی که هدایت الکتروسیته ساکن در آن بسیار حائز اهمیت می باشد، میسر می سازد. مقاومت حرارتی شیمیایی و مکانیکی مطلوب این محصول، از دیگر خصوصیات برجسته آن می باشد. در ساختار این محصول از هیچگونه حلال و رقیق کننده غیر واکنشگر استفاده نگردیده و همین امر موجب می گردد که کیفیت محصول در دراز مدت ثابت باقی بماند.

موارد مصرف

روکش کلیه سطوحی که هدایت الکتروسیته ساکن و جریانهای الکتریکی از سطح بسیار حائز اهمیت می باشد. شامل: روکش کف اتاقهای عمل و ریکاوری بیمارستانها، اتاقهای کامپیوتر، اتاقهای تمیز (Clean Room)، کارخانجات صنایع نظامی، کارخانجاتی که با مواد قابل احتراق سرو کار دارند. آزمایشگاههای الکترونیک و اندازه گیری دقیق و

خواص فیزیکی و ظاهری

شکل ظاهری: مایع

رنگ: روکش اپوکسی S-CF-002: در رنگهای مختلف صنعتی

هاردنر اپوکسی HR-001: بی رنگ

ترکیبی محصول: در رنگهای مختلف صنعتی

ویسکوزیته (۲۵°C): روکش اپوکسی S-CF-002: ۸۰۳ Centipois

هاردنر اپوکسی HR-001: ۶۳۵ Centipois

ترکیبی محصول: ۳۹۸ Centipois

۱

دفتر مرکزی و کارخانه: تهران، کیلومتر ۴ جاده قدیم کرج، خیابان حاج اکبری، بن بست چهارم، پلاک ۱۵

تلفن: ۰۲۱ ۶۶۷۸۴۰۰۲ - ۰۲۱ ۶۶۷۸۳۸۷۷ فاکس: ۰۲۱ ۶۶۸۲۷۳۴۷ کدپستی: ۱۳۷۸۷۸۶۵۷۳



وزن مخصوص (دانشیته):
 روکش اپوکسی S-CF-۰۲ : ۱,۰۶ gr/cm³

نسبت ترکیب وزنی :
 هاردنر اپوکسی HR-۰۱ : ۱,۱۳ gr/cm³

ترکیبی محصول :
 روکش اپوکسی S-CF-۰۲ : ۱۰۰ واحد
 هاردنر اپوکسی HR-۰۱ : ۲۰ واحد

زمان ترکیب دو جزء :
 ۳ دقیقه

حجم کم ۶ cm ³ قطر = ۵۰ mm ضخامت = ۳ mm	حجم زیاد ۵۰ cm ³ قطر = ۵۰ mm ضخامت = ۲۶ mm	دمای کار	
۵۰ دقیقه	۲۵ دقیقه	۲۵۰ C	عمر مصرف (pot life)
۶۰ دقیقه	۳۰ دقیقه	۲۵۰ C	زمان ژل شدن (gel time)
۱۲۵ دقیقه	۹۵ دقیقه	۲۵۰ C	زمان خشک شدن (curingtim)
۷ روز	۷ روز	۲۵۰ C	زمان خشک شدن نهائی تا رسیدن به بالاترین مقاومت و استحکام

حداقل دمای پخت : ۱۰ °C

حداکثر دمای پخت : ۴۰ °C

عمر محصول (در دمای ۲۵°C) : یکسال



خصوصیات مکانیکی

استاندارد	واحد	مقدار	
ASTM D ۶۹۵m	Kgf/cm ²	۶۱۴	مقاومت فشاری
ASTM D ۶۹۵m	Kgf/cm ²	۱۲۵۴۲	مدول فشاری
ASTM D ۷۹۰m	Kgf/cm ²	۴۱۴	مقاومت خمشی
ASTM D ۷۹۰m	Kgf/cm ²	۴۹۳۲۳	مدول خمشی
ASTM D ۶۳۸m	Kgf/cm ²	۲۵۸	استحکام کششی
ASTM D ۶۳۸m	Kgf/cm ²	۳۶۰۲۰	مدول کششی
ASTM D ۲۲۴۰	Shore D	۸۵	سختی
ASTM D ۲۵۶	Kj /m ²	۲,۶۰۸	مقاومت ضربه ای
ASTM D ۱۰۰۲	Kgf/cm ²	۹۶	مقاومت چسبندگی (در مقابل نیروی برشی)

خواص الکتریکی و حرارتی

استاندارد	واحد	مقدار	
ASTM D ۲۵۷	Ohm.cm	۵,۱×۱۰ ^۱	مقاومت الکتریکی حجمی
ASTM D ۲۵۷	Ohm	۹,۷۹ × ۱۰ ^{۱۳}	مقاومت الکتریکی سطحی
ASTM D ۱۵۰	-	۴,۷	ثابت دی الکتریک
ASTM D ۶۴۸	°C	۴۹	مقاومت حرارتی تا نقطه نرمی (H.D.T)
	°C	۷۹	مقاومت حرارتی علمی



خصوصیات شیمیایی

مطابق با استاندارد ASTM D ۵۴۳

مقاومت محصول	نوع ماده شیمیایی	مقاومت محصول	نوع ماده شیمیایی
نسبتاً خوب	آب اکسیژنه	نسبتاً خوب	اسید استنیک ۲۰٪
عالی	هیدروکسید کلسیم ۵۰٪	خوب	اسید سولفوریک ۳۰٪
عالی	هیدروکسید پتاسیم ۲۰٪	خوب	اسید سولفوریک ۳۷٪
عالی	هیدروکسید سدیم ۲۰٪	خوب	اسید نیتریک ۲۰٪
خوب	متانل	عالی	اسید سیتریک ۱۰٪
عالی	بنزین	خوب	اسید فسفریک ۲۰٪
عالی	روغن موتور	خوب	اسید لاکتیک ۱۰٪
عالی	تولوئن	عالی	سولفات سدیم ۱۵٪

شرایط تست: دمای ۲۵°C و رطوبت ۵۰٪ غوطه وری در محلول شیمیایی بمدت یکماه

نکات فنی و ایمنی

- ۱- بعد از استفاده از مواد، درب مواد باقیمانده را محکم ببندید.
- ۲- قبل از استفاده از مواد در سطح مطمئن باشید که هیچگونه گرد و غبار و نم و رطوبت در سطح وجود ندارد.
- ۳- قبل از استفاده از مواد، سطح را از هرگونه چربی و آلودگی تمیز نمایید.
- ۴- قبل از استفاده از مواد، از دستکش صنعتی و ماسک استفاده نمایید.
- ۵- پس از استفاده از مواد، ظرف و ابزار خود را با تینر TK-۱۲ کاملاً شستشو دهید.
- ۶- در مقادیر کم، حتماً از ترازوی دقیق با دقت ۰/۱ گرم استفاده کنید.
- ۷- در صورت سرد بودن مواد که منجر به افزایش غلظت می شود، از حرارت غیر مستقیم استفاده نمایید.